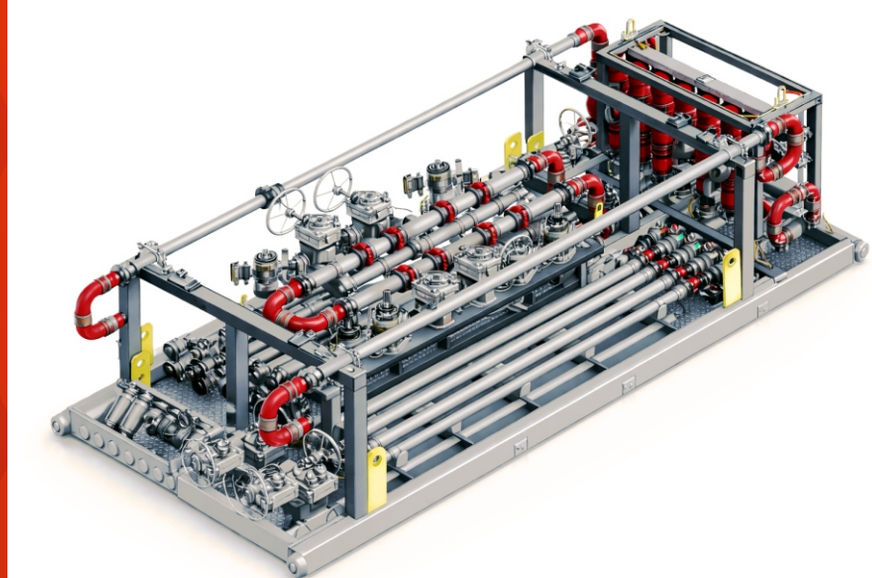
АНЕКО промышленная компания

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Оборудование для гидроразрыва пласта



Фрак арматура АГРП



Манифольд высокого давления ЛВД



Протектор арматуры фонтанной ПАФ



Головка разводная ГР



Кран пробковый КВД

СОДЕРЖАНИЕ

О компании 5

Оборудование для ГРП 6

Фрак арматура для гидроразрыва пласта (АГРП) 6
Задвижка шиберная для ГРП 8
Герметизатор устьевой (катушка промывочная проходная) 10
Катушка-трубожержатель (КТД) 12
Фланцы для арматуры и насосов ГРП 13
Головка разводная (ГР) 14
Крестовина промывочная для спуска ГНКТ (КРП ГНКТ) 15
Тройники и крестовины фланцевые (ТФ, КФ) 16
Протектор арматуры фонтанной гидравлический (ПАФ) 18

Линии высокого давления 18

Манифольд высокого давления 18
Блоки манифольдов 19
Кран пробковый высокого давления КВД 20
Дроссель высокого давления 21
Элементы линии высокого давления (тройники, крестовины, угольники) 22
Колена шарнирные 24
Трубы высокого давления 25
Клапан предохранительный 26
Клапан обратный 27

Сервисный центр АНЕКО-СЕРВИС 28

Сертификаты 30

Контакты 31


АНЕКО


ВЕЛЕСКРАН ST













О КОМПАНИИ

АНЕКО промышленная компания

ООО ПК «АНЕКО» — российская производственная компания, специализирующаяся на разработке и изготовлении оборудования для нефтегазовой отрасли, в том числе для операций гидроразрыва пласта.

Мы создаём решения, которые работают при экстремальных нагрузках, высоких давлениях и в сложных климатических условиях.

Наше оборудование проектируется с учётом реальных условий эксплуатации и задач заказчика, что обеспечивает стабильную работу на каждом этапе ГРП.

Ключевое преимущество ООО ПК «АНЕКО» — это сочетание собственного инжиниринга, современного производственного оборудования и строгого контроля качества.

Работаем с **2014** года

Производство в **Челябинске**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГРП

- высокая прочность и надёжность при работе на давлениях до 105 МПа
- устойчивость к агрессивным средам и абразивным нагрузкам
- продуманная конструкция для безопасной и стабильной эксплуатации
- готовность к интеграции в существующие технологические схемы

ПОЧЕМУ НАМ ДОВЕРЯЮТ

- Технически — надёжность, прочность, соответствие стандартам
- Юридически — договорная ответственность, соблюдение сроков
- Финансово — открыты к обсуждению условий и форм оплаты

НАШ ПОДХОД

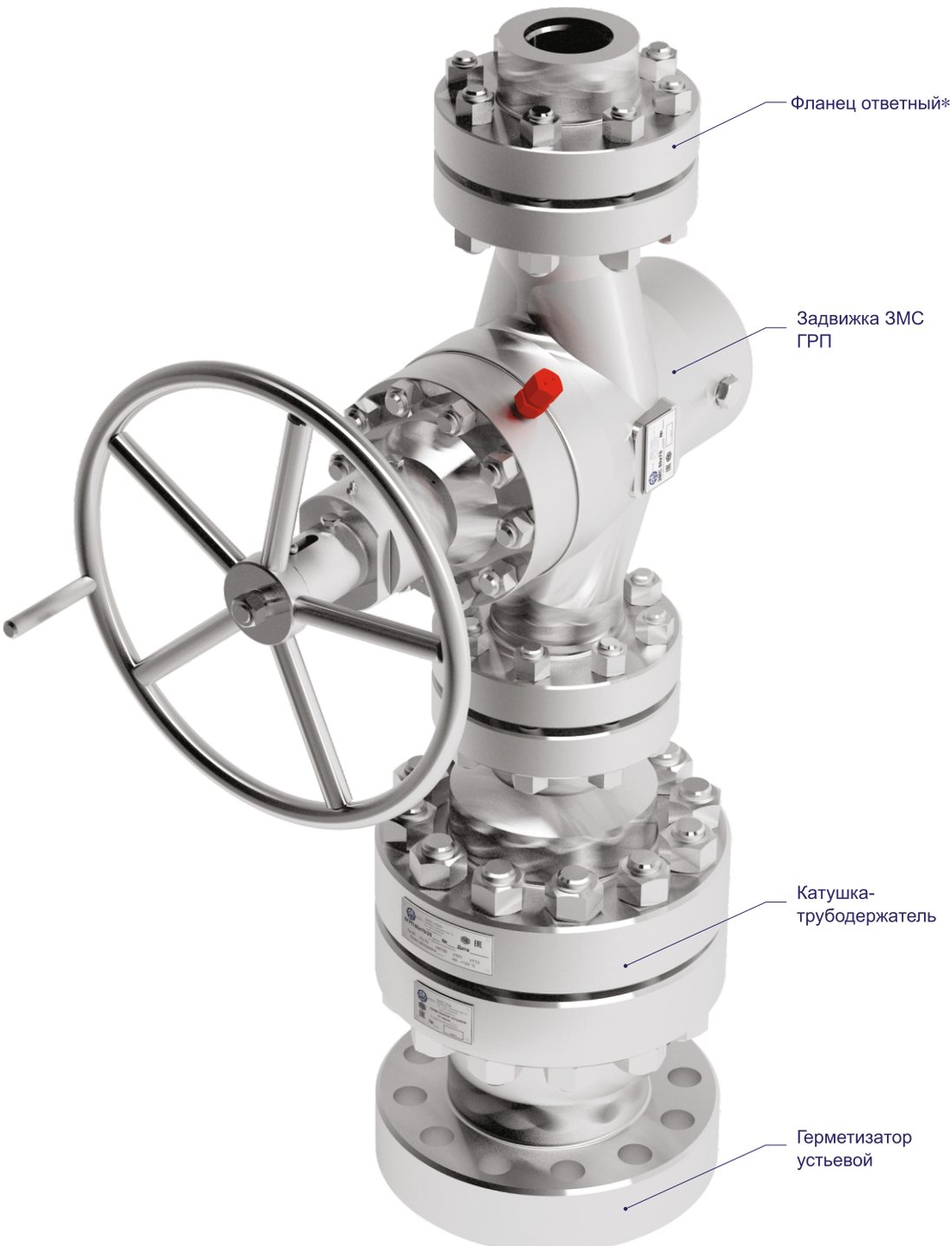
Мы понимаем задачи сервисных компаний и операторов и предлагаем рабочие решения, которые помогают выполнять работы быстрее, безопаснее и эффективнее.

- Ищем инженерные решения под конкретные задачи
- Уважаем сроки, экономим ваше время
- Всегда на связи — от заявки до ввода в эксплуатацию

НАШИ КЛИЕНТЫ

Газпром нефть · MeCaMineft · НОВАТЭК · Белоруснефть · Альянс сервис · Schlumberger

ФРАК АРМАТУРА ДЛЯ ГИДРОРАЗРЫВА ПЛАСТА (АГРП)



* Возможна замена на другой тип продукции

Назначение:

Фрак арматура предназначена для герметизации устья скважины и затрубного пространства, подвешивания колонны насосно-компрессорных труб и пакерной компоновки, а также обеспечения процесса закачки рабочих жидкостей и смесей, применяемых при проведении работ по гидрораз рыву пласта.

Фрак арматура для ГРП проектируется и производится по техническим требованиям заказчика.

Преимущества:

- Арматура характеризуется компактностью, простотой конструкции и высокой надежностью.
- Гарантированная наработка за одну операцию – 1200 тонн пропанта.

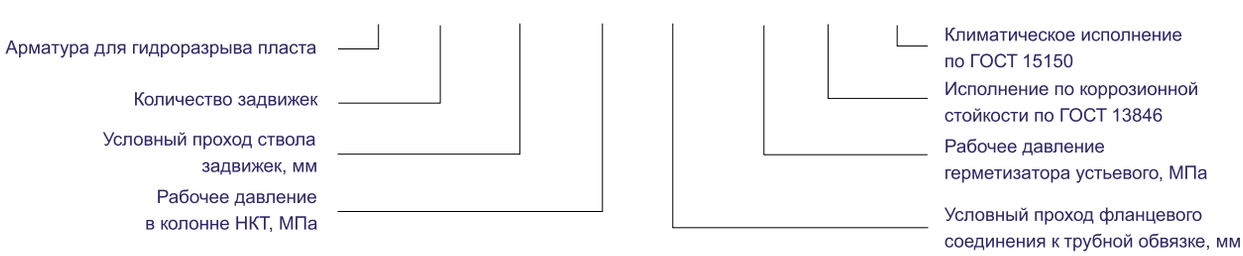
Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

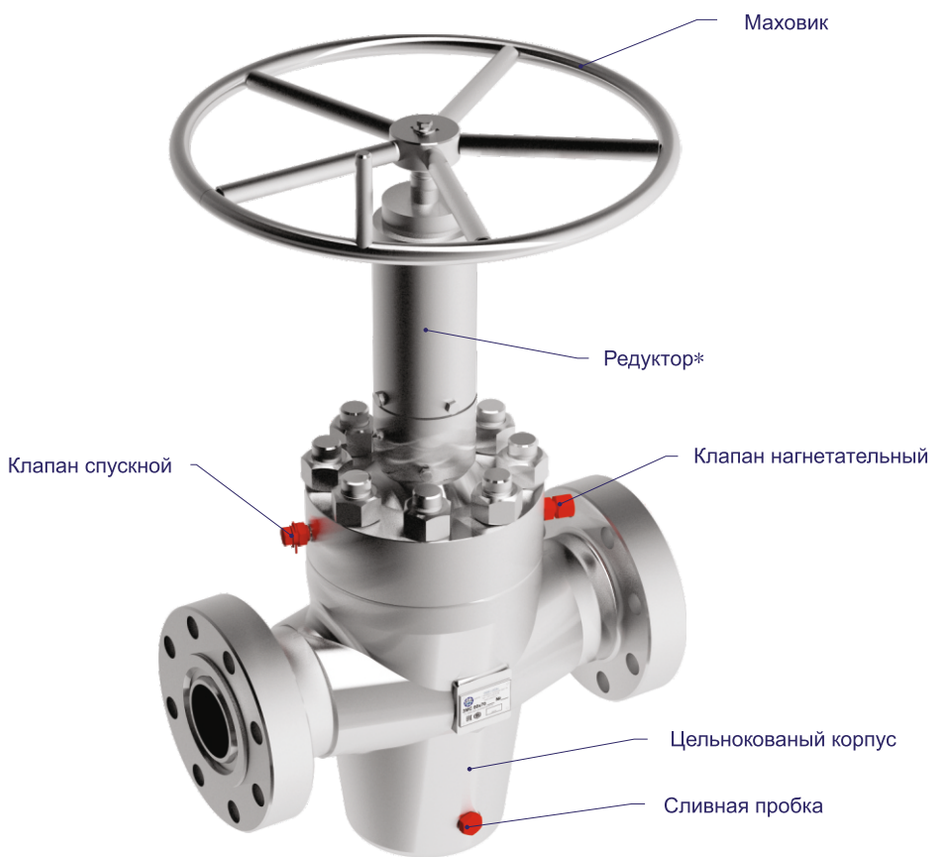
Наименование параметров	Типоразмер запорного устройства									
	ЗМС ГРП 65х70	ЗМС ГРП 80х70	ЗМС ГРП 100х70	ЗМС ГРП 130х70	ЗМС ГРП 180х70	ЗМС ГРП 65х105	ЗМС ГРП 80х105	ЗМС ГРП 100х105	ЗМС ГРП 130х105	ЗМС ГРП 180х105
Рабочее давление, МПа, не более	70					105				
Условный проход, мм	65	80	100	130	180	65	80	100	130	180
Резьба подвешивания трубопровода ГОСТ 633-80	НКТ 73 НКТ В 73 НКМ 73	НКТ 89 НКТ В 89 НКМ 89	НКТ 114 НКТ В 114 НКМ 114	НКТ 127 НКТ В 127 НКМ 127	НКТ 140 НКТ В 140 НКМ 140	НКТ 73 НКТ В 73 НКМ 73	НКТ 89 НКТ В 89 НКМ 89	НКТ 114 НКТ В 114 НКМ 114	НКТ 127 НКТ В 127 НКМ 127	НКТ 140 НКТ В 140 НКМ 140
Тип присоединения верхнего фланца	Резьбовое по ГОСТ 633, фланцевое по ГОСТ 28919									
Присоединительные размеры нижнего фланца	180х21; 180х35; 230х21; 230х35			230х21; 230х35		180х21; 180х35; 230х21; 230х35			230х21; 230х35	

Пример условного обозначения:

АГРП 1 - 80х70/180х35 К1 ХЛ



ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ ДЛЯ ГРП



* Установка редуктора по согласованию с заказчиком

Назначение:

Шиберные задвижки ЗМС ГРП предназначены для применения в составе устьевой компоновки при проведении работ по гидроразрыву пласта.

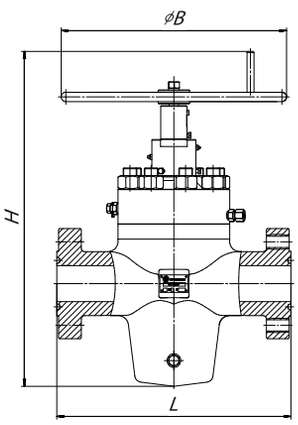
Особенностью данных задвижек является использование инновационных технологий для упрочнения корпуса и запорного устройства «шибер-седло», что увеличивает срок службы запорной арматуры в процессе эксплуатации при ГРП.

Преимущества:

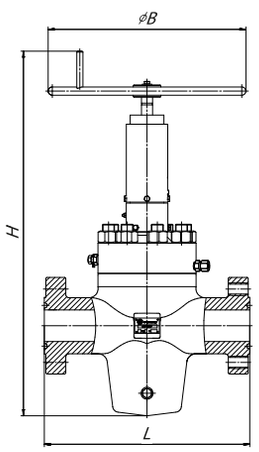
- Гарантированная наработка задвижки за одну операцию составляет 1200 тонн пропанта;
- Конструкция задвижек обеспечивает минимальное проникновение пропанта в полость корпуса при проведении ГРП;
- Цельнокованый корпус задвижек обеспечивает высокую надежность и удобство при эксплуатации;
- Задвижки снабжены указателем положения шибера, что исключает возможность промывки запорного устройства пропантом;
- Использование двухступенчатого редуктора позволяет максимально снизить усилие на штурвале в момент открытия задвижки.

Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- На ЗМС 80х105, 100х70 и 100х105 возможна установка двухступенчатого редуктора с передаточным отношением: 1 ступень – 4:1 и 2 ступень – 1:1;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Класс герметичности "по затвору" – А по ГОСТ 9544;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



Без редуктора



С редуктором

Условное обозначение	Условный проход мм (дюйм)	Рабочее давление МПа (psi)	Габаритные размеры, мм, не более		
			H	L	B
ЗМС ГРП 65х70	65 (2 9/16)	70 (10000)	775	565	500
ЗМС ГРП 65х105		105 (15000)	750	533	
ЗМС ГРП 80х70	80 (3 1/8)	70 (10000)	830	620	
ЗМС ГРП 80х105		105 (15000)	900	598	
ЗМС ГРП 80х105 с редуктором		105 (15000)	1150		
ЗМС ГРП 100х70	100 (4 1/16)	70 (10000)	950	670	645
ЗМС ГРП 100х70 с редуктором		70 (10000)	1200		
ЗМС ГРП 100х105		105 (15000)	960	737	
ЗМС ГРП 100х105 с редуктором		105 (15000)	1210		
ЗМС ГРП 130х70 с редуктором	130 (5 1/8)	70 (10000)	1095		560
ЗМС ГРП 130х105 с редуктором		105 (15000)	1240		
ЗМС ГРП 180х70 с редуктором	180 (7 1/15)	70 (10000)	1120	505	
ЗМС ГРП 180х105 с редуктором		105 (15000)	1370		

Пример условного обозначения:

ЗМС ГРП 80х70 К1 ХЛ

Задвижка маслонаполненная стальная для ГРП

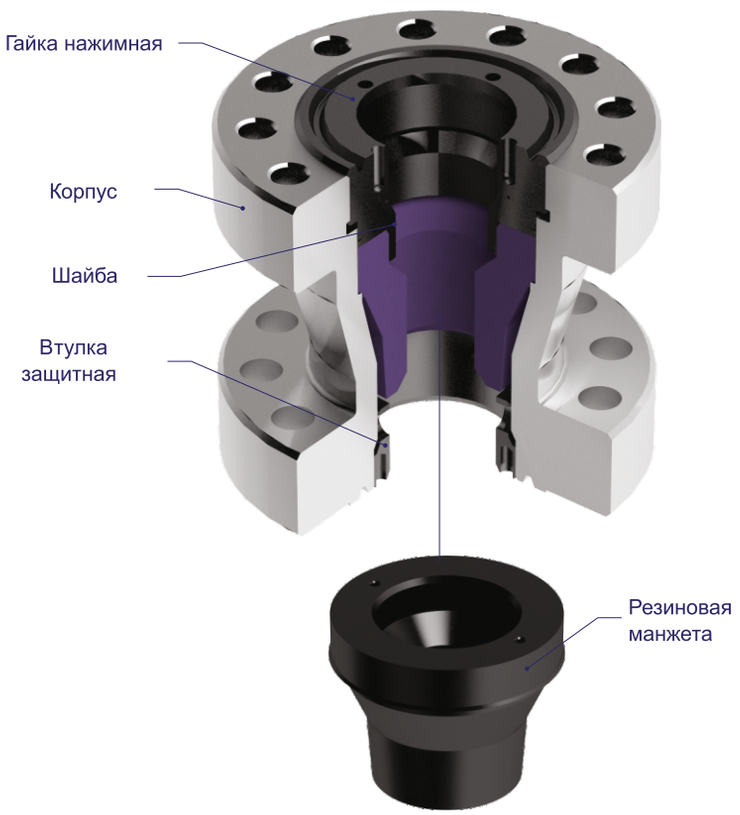
Условный проход, мм

Рабочее давление, МПа

Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

ГЕРМЕТИЗАТОР УСТЬЕВОЙ
(КАТУШКА ПРОМЫВОЧНАЯ ПРОХОДНАЯ)



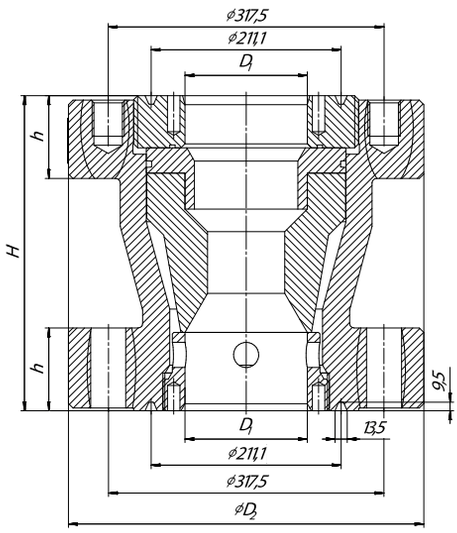
Назначение:

Герметизатор устьевой предназначен для герметизации затрубного пространства на устье скважины при проведении различных технологических работ.

Герметизатор допускает осевое перемещение трубы, ее поворот, протаскивание муфт через герметизирующий элемент под давлением сверху вниз и снизу вверх.

Основные технические параметры:

- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .



Основные параметры	ГУ 180х21-НКТ 73	ГУ 180х35(21)-НКТ 73	ГУ 180х35-НКТ 73	ГУ 180х21-НКТ 89	ГУ 180х35(21)-НКТ 89	ГУ 180х35-НКТ 89	ГУ 180х21-НКТ 114	ГУ 180х35(21)-НКТ 114	ГУ 180х35-НКТ 114	ГУ 230х21-НКТ 127	ГУ 230х35-НКТ 127
Рабочее давление катушки промывочной Ру, МПа, не более	21	21/35	35	21	21/35	35	21	21/35	35	21	35
Максимальное рабочее давление на манжету при протаскивании НКТ и проведении ГРП, МПа, не более	12										
Наружный диаметр D, мм	380	380	395	380	380	395	380	380	395	470	482
Высота H, мм	300	300	350	300	300	350	340	340	352	340	350
Полная толщина фланца h, мм	64	64	92	64	64	92	64	64	92	72	103
Максимальный диаметр для проталкиваемой муфты D1, мм	93,2			114,3			141,3			146	
Количество отверстий под шпильки n	12										
Диаметр отверстий под шпильки, мм	32	32/28*	39**	32	32/28*	39**	32	32/28*	39**	39	45
Диаметр герметизируемых труб, мм	73			89			114			127	
Ширина канавки под прокладку, мм	12	12	13,5	12	12	13,5	12	12	13,5	12	16,7
Прокладка по ГОСТ 28919	П45	П45	П46	П45	П45	П46	П45	П45	П46	П49	П50

* Специальная конструкция нижнего фланца позволяет производить установку герметизатора на фланцы типоразмеров 180х21 и 180х14 по ГОСТ 28919 с применением соответствующих монтажных элементов.

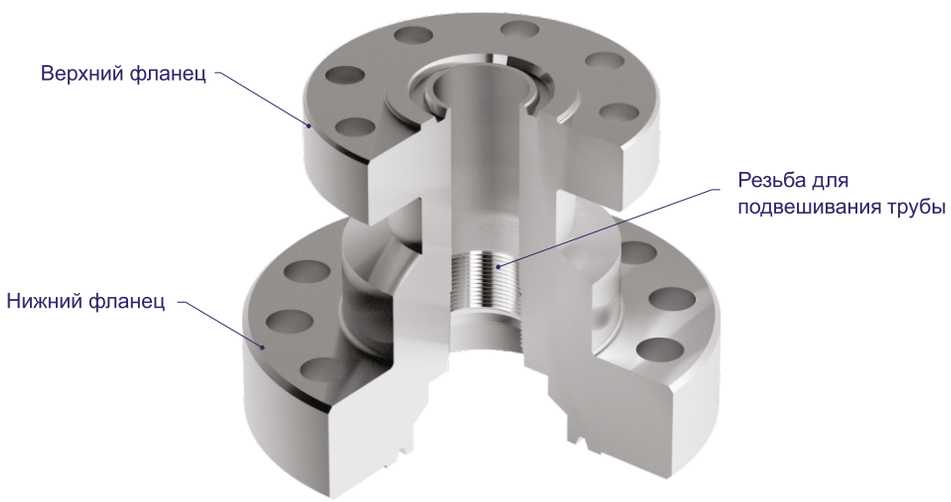
** Присоединительные размеры нижнего фланца герметизатора 180х35 допускают его установку на колонную голову типоразмера 180х21, при условии применения специальной переходной прокладки и крепёжных элементов.

Пример условного обозначения:

ГУ 180х35-НКТ89 К1 ХЛ

- Герметизатор устьевой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Обозначение резьбы для протаскиваемой трубы
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

КАТУШКА-ТРУБОДЕРЖАТЕЛЬ (КТД)



Назначение:

Катушка-трубодержатель предназначена для монтажа устьевого оборудования на скважине с фланцевыми соединениями, выполненными по ГОСТ 28919 или API 6A и служит для подвешивания колонны НКТ.

Основные технические параметры:

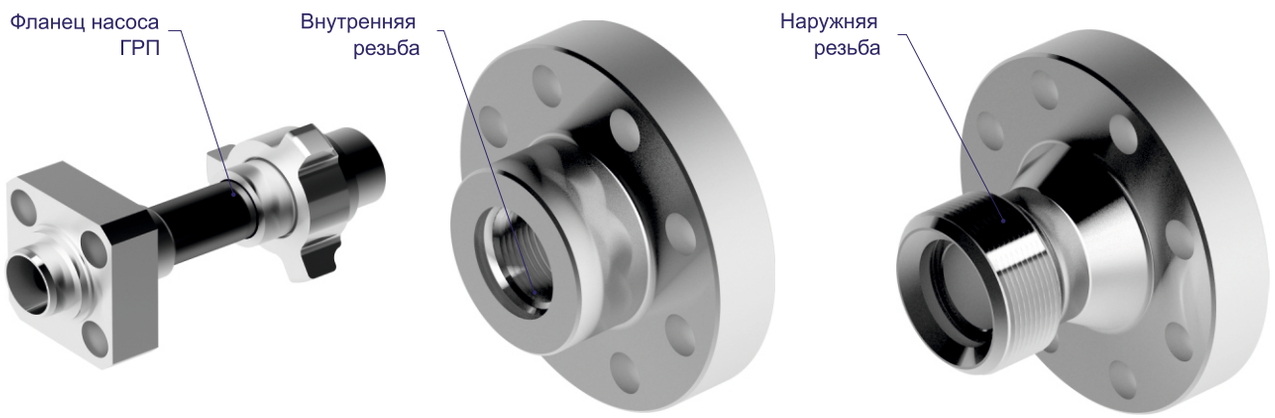
- Варианты условного прохода верхнего и нижнего фланца, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 150 (6 3/25), 180 (7 1/16), 230 (9), 280 (11), 350 (13 5/8), 425 (16 3/4), 540 (21 1/4);
- Типы резьб для подвешивания труб: НКТ (НКТВ, НКМ): 48, 60, 73, 89, 114;
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21 (3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

КТД 80х70/180х35 - НКТ89 К1 ХЛ

- Катушка-трубодержатель
- Условный проход верхнего фланца, мм
- Рабочее давление на верхнем фланце, МПа
- Условный проход нижнего фланца, мм
- Рабочее давление на нижнем фланце, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы для подвешивания НКТ

ФЛАНЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ И НАСОСОВ ГРП



Назначение:

Фланцы предназначены для соединения устьевого оборудования с технологическим оборудованием с помощью резьбовых соединений, в т.ч. через быстроразъемные соединения (БРС) . Фланцы изготавливаются с резьбами НКТ, НКТВ, АСМЕ и другими типами резьб по российским и зарубежным стандартам.

Основные технические параметры:

- Варианты условных проходов фланца: 46 (1 13/16) 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Рабочее давление, МПа (psi): 14 (2000), 21(3000), 35 (5000), 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Примеры условных обозначений:

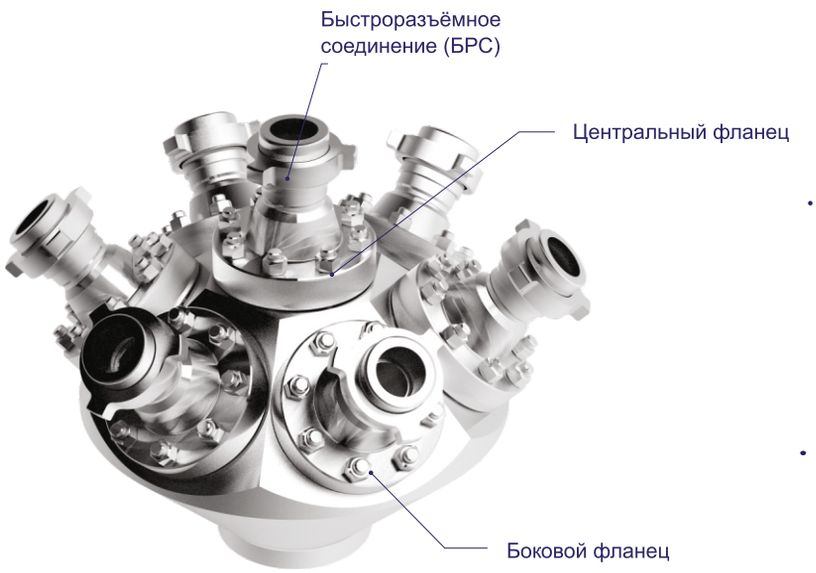
ФВР 80х70/НКТ 89 К1 ХЛ

- Фланец с внутренней резьбой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы на фланце

ФНР 65х105/БРС2 К1 ХЛ

- Фланец с наружней резьбой
- Условный проход, мм
- Рабочее давление, МПа
- боковых фланцев,мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Обозначение резьбы на фланце

ГОЛОВКА РАЗВОДНАЯ (ГР)



Назначение:

Головки разводные позволяют проводить операции с насосными агрегатами в количестве от 2 до 5 штук. При меньшем количестве насосных агрегатов, незадействованные порты герметизируются с помощью заглушек.

Разводные головки проектируются по техническим требованиям заказчика.

Основные технические параметры:

- Условный проход центрального фланца, мм (in): 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000);
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

ГР-8 100/80х70(6) К1 ХЛ

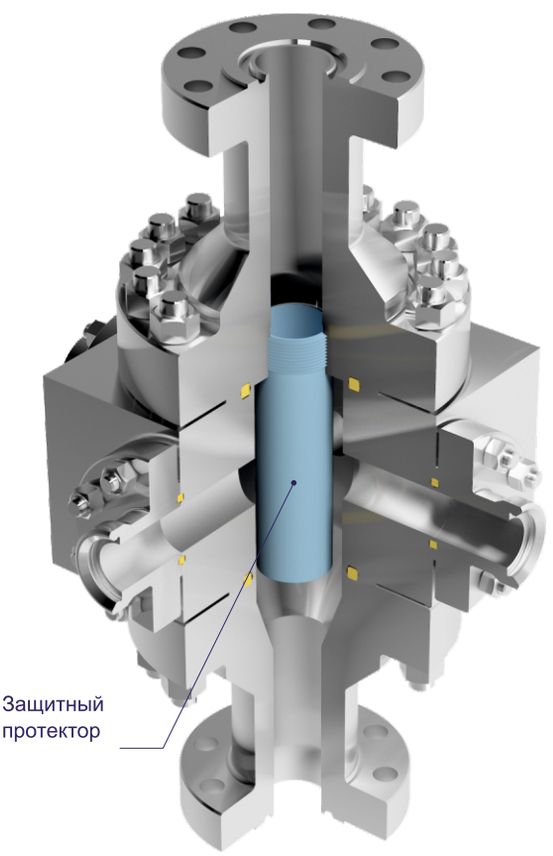
- Головка разводная
- Тип головки разводной (количество фланцевых соединений)
- Условный проход центрального фланца, мм
- Условный проход боковых фланцев, мм
- Рабочее давление, МПа
- Количество боковых отводов (портов для соединения РВД)
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

КРЕСТОВИНА ПРОМЫВОЧНАЯ ДЛЯ СПУСКА ГНКТ (КРП ГНКТ)

Назначение:

Крестовина промывочная позволяет проводить операции по промывке скважины и закачиванию пропанта в скважину насосными агрегатами в количестве от 2 до 4 штук.

При меньшем количестве насосных агрегатов, незадействованные порты герметизируются с помощью заглушек.



Преимущества:

Наличие протектора позволяет защитить ГНКТ, спускаемую в скважину, от абразивного воздействия пропанта, предотвращая аварийную ситуацию обрыва ГНКТ.

Основные технические параметры:

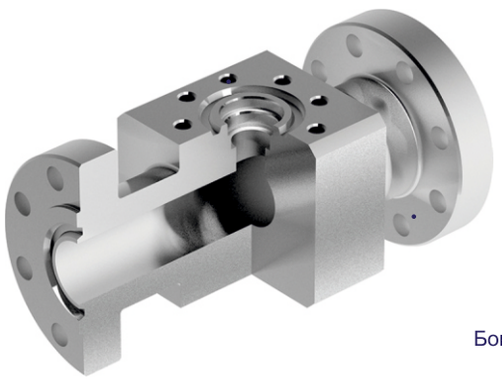
- Условный проход верхнего фланца, мм (in): 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм(in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 35 (5000), 70 (10000), 105(15000)
- Рабочая среда: вода, нефть, нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, пропант, цементные и глинистые растворы;
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

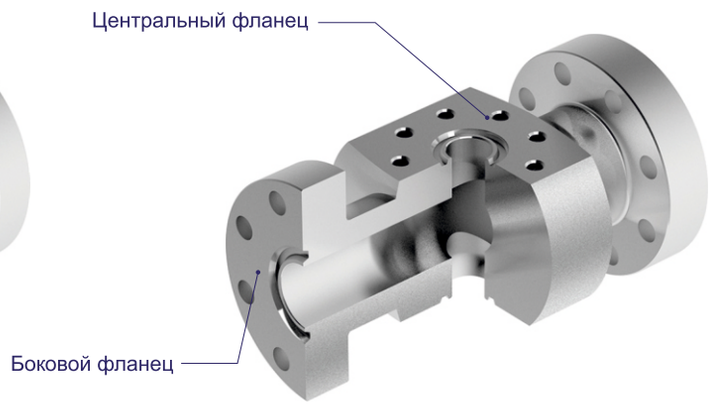
КРП ГНКТ 80х70/100х70 - 89 К1 ХЛ

- Крестовина промывочная
- Условный проход верхнего фланца, мм
- Рабочее давление на верхнем фланце, МПа
- Условный проход нижнего фланца, мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Наружный диаметр спускаемой ГНКТ, мм
- Рабочее давление на нижнем фланце, МПа

ТРОЙНИКИ И КРЕСТОВИНЫ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРОМЫВОЧНЫЕ (ТРФП, КРФП)



Тройник фланцевый



Крестовина фланцевая

Назначение:

Оборудование предназначено для соединения устьевого оборудования, имеющего фланцы, выполненные по ГОСТ 28919 или API 6A.

Применяется преимущественно при работе с колтюбинговой установкой.

Основные технические параметры:

- Условный проход центральных фланцев, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16), 130 (5 1/8);
- Условный проход боковых фланцев, мм (in): 50 (2 1/16), 65 (2 9/16), 80 (3 1/16), 100 (4 1/16);
- Рабочее давление, МПа (psi): 35(5000), 70(10000), 105 (15000);
- Климатическое исполнение (У)ХЛ, М по ГОСТ 15150;
- Категория размещения I,II по ГОСТ 15150;
- Температура окружающего воздуха от -60°С до +45°С;
- Температура рабочей среды до +120°С;
- Коррозионностойкое исполнение: некоррозионное, коррозионное К1 и К2.
- Класс материала по API 6A: AA, BB, CC, DD, EE .

Пример условного обозначения:

КРФП 80/50х70 К1 ХЛ

- Крестовина фланцевая
- Условный проход центральных фланцев, мм
- Условный проход боковых фланцев,мм
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ТРФП 65/50х70 К1 ХЛ

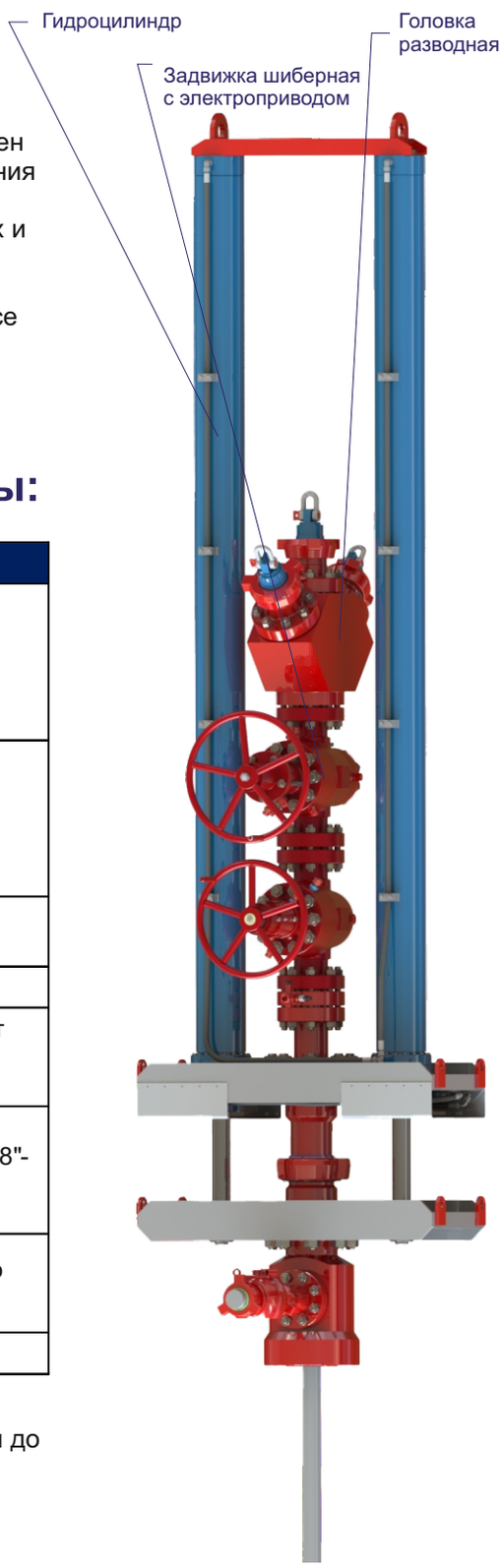
- Тройник фланцевый
- Условный проход центральных фланцев, мм
- Условный проход
- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
- Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
- Рабочее давление, МПа

ПРОТЕКТОР АРМАТУРЫ ФОНТАННОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ (ПАФ)

Назначение:

Протектор фонтанной арматуры гидравлический ПАФ предназначен для защиты фонтанной арматуры от воздействия высокого давления и эрозийного износа при проведении работ по гидравлическому разрыву или стимулированию пластов призабойных зон нефтяных и газовых скважин (ГРП).

ПАФ применяется при подготовительных работах к ГРП, в процессе проведения операции ГРП, при проведении различных технологических операций с созданием избыточного давления.

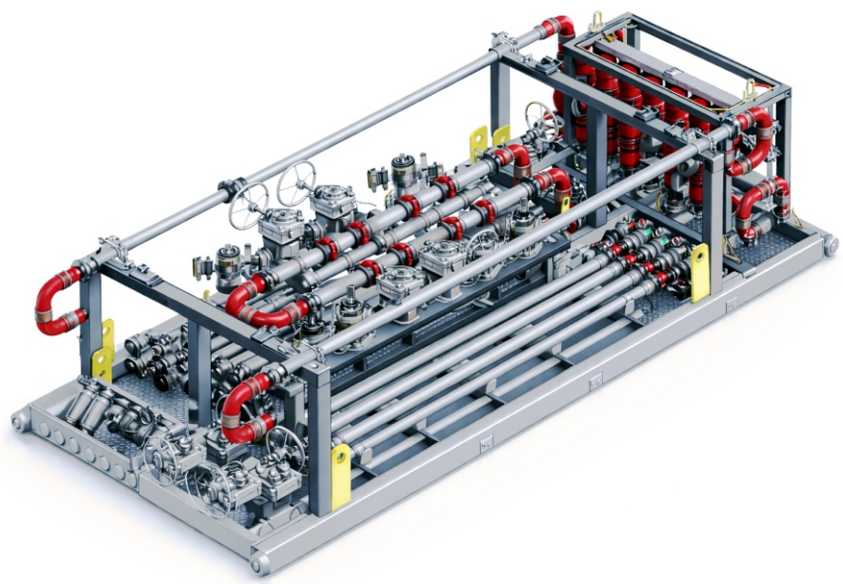


Основные технические параметры:

Параметр	Значение
Максимальное рабочее давление, МПа (PSI) - линии высокого давления (центрального ствола) - линии затрубного пространства	 105 (15 000) 105 (15 000)
Условный проход, мм: - линии высокого давления (центрального ствола); - линии затрубного пространства	44 (для НКТ 89); 60 (для НКТ 114) 50
Наружный (внутренний) диаметр лифтовой колонны, мм	89 (76) 114 (100)
Рабочий ход ствола, мм	3150
Привод перемещения ствола	Гидравлический, от автономной гидростанции
Присоединительная резьба: - нагнетательной линии (верхний фитинг ствола) - к линии затрубного пространства	БРС 3" FIG.1502 (5 3/8"-3,5 ACME) БРС 2" FIG.1502
Присоединительный фитинг к переходнику фонтанной арматуры (ФА) (нижний фитинг корпуса ствола)	Фланец 100х105 по ГОСТ 28919-91
Скорость перемещения ствола, мм/мин	85…100

Рабочая среда: смеси на углеводородной и водной основе с добавлением загустителей и твердых частиц (пропанта) размером до 1мм, 18-20 процентный раствор соляной кислоты с ингибиторами.

МАНИФОЛЬД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ГРП



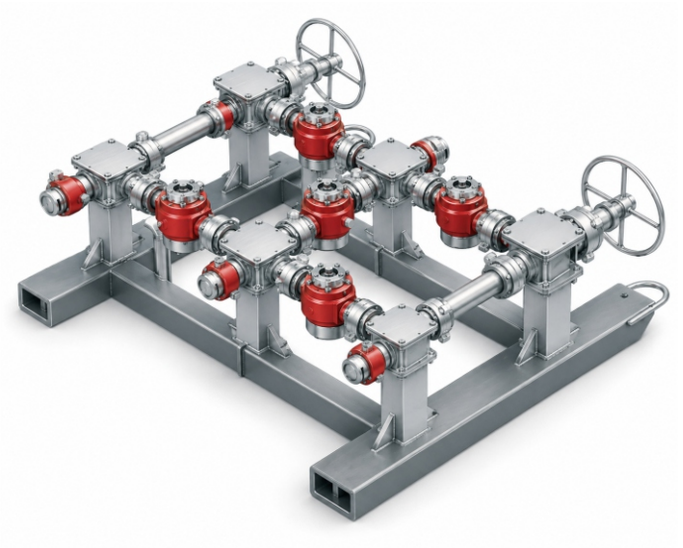
Назначение:

Манифольд высокого давления для ГРП предназначен для объединения, распределения и регулирования потоков жидкости гидроразрыва пласта от нескольких насосных агрегатов, обеспечения безопасного проведения работ по ГРП, контроля давления, предотвращения аварийных ситуаций и защиты оборудования при закачке агрессивных абразивных сред в скважину.

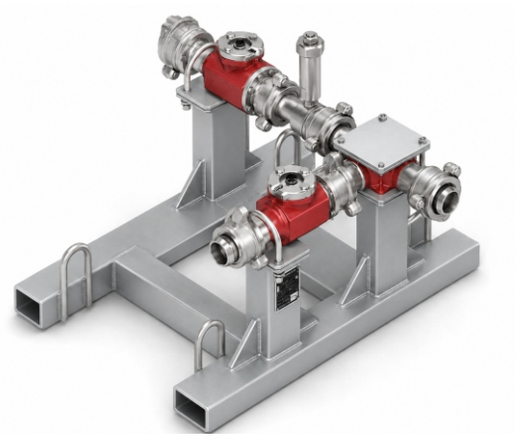
Основные технические параметры:

• Диаметр проходного канала, мм (in): 65 (3”);
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000);
• Тип присоединения: HU 3” (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), геле-песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2;
• Возможно изготовление в соответствии с техническим заданием (ТЗ) и опросным листом (ОЛ) заказчика, с учетом требуемой конфигурации, компоновки и условий эксплуатации.

БЛОКИ МАНИФОЛЬДОВ



Блок дросселирования



Блок глушения

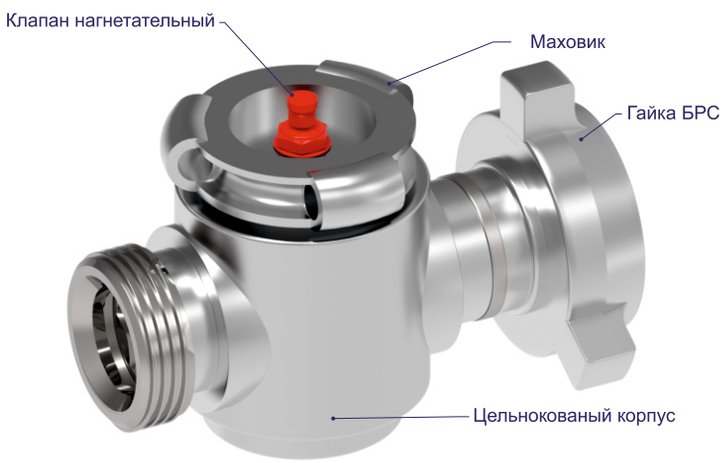
Назначение:

Блок манифольдов высокого давления предназначен для объединения, распределения и регулирования потоков рабочей среды от нескольких насосных агрегатов при проведении операций гидроразрыва пласта (ГРП).
Конструкция блока обеспечивает устойчивую работу в условиях высоких давлений, пульсирующих нагрузок и абразивного износа, характерных для операций ГРП.

Основные технические параметры:

• Диаметр проходного канала, мм (in): 65 (3”);
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000);
• Тип присоединения: HU 3” (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), геле-песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2;
• Возможно изготовление в соответствии с техническим заданием (ТЗ) и опросным листом (ОЛ) заказчика, с учетом требуемой конфигурации, компоновки и условий эксплуатации.

КРАН ПРОБКОВЫЙ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ КВД



Назначение:

Кран пробковый высокого давления предназначен для изоляции отдельных участков трубопровода или насосных агрегатов от общей системы с целью выполнения технологических операций. Кран является запорной арматурой четвертьоборотного типа и имеет прецизионно обработанные и шлифованные элементы, обеспечивающие надежную герметизацию во всем диапазоне рабочих давлений.

Основные технические параметры:

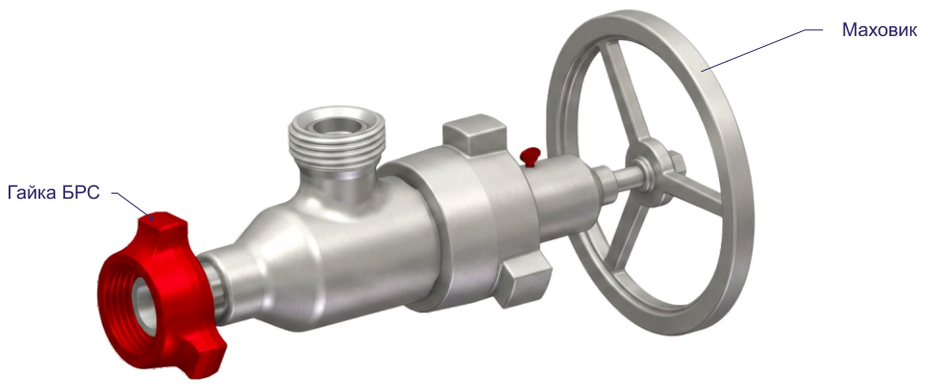
• Диаметр проходного канала, мм (in): 45 (2"), 65 и 70 (3"), 4” (100);
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000); 137 (20000);
• Тип присоединения: HU 2", 3", 4” (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2.
• По требованию заказчика возможно оснащение изделия гидравлическим или электрическим приводом

Пример условного обозначения:

КПр(КШ) 50х105 К1 ХЛ

Кран пробковый (шаровой)
Условный проход, мм
Рабочее давление, МПа
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846

ДРОССЕЛЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Назначение:

Дроссель предназначен для регулирования и ограничения потока рабочей среды в линиях высокого давления. Ограничение расхода обеспечивается за счет изменения проходного сечения внутри корпуса, что позволяет точно задавать требуемые параметры потока рабочей среды.

Основные технические параметры:

• Диаметр проходного канала, мм (in): 25,4 (1");
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000), 137 (20000);
• Тип присоединения: HU 2" (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2.

Пример условного обозначения:

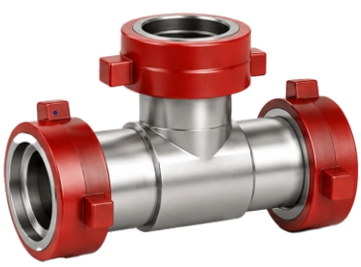
ДРУ 50х105 Г-Р, Fig1502 К1 ХЛ

Тип дросселя (регулируемый угловой)
Условный проход, мм
Рабочее давление, МПа
Тип соединения (гайка-резьба)
Фигура соединения
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150

ЭЛЕМЕНТЫ ЛИНИИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Тройники Т-образные





Тройники Y-образные





Крестовины





Угольники





Назначение:

Соединительные элементы высокого давления (тройники, крестовины, угольники) предназначены для распределения направлений потоков рабочей среды в линиях высокого давления при проведении операций ГРП.

Основные технические параметры:

• Диаметр проходного канала, мм (in): 45 (2"), 65 и 70 (3"), 100 (4");
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000), 137 (20000);
• Тип присоединения: HU 2", 3", 4" (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2.

КОЛЕНА ШАРНИРНЫЕ



тип 10



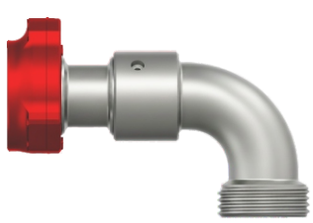
тип 50



тип 10



тип 30



тип 60

Назначение:

Колено шарнирное высокого давления предназначено для компенсации угловых соединений трубопроводных линий в системах высокого давления при проведении операций ГРП. Конструкция изделий предусматривает равномерную толщину стенок по всей длине, что обеспечивает стабильное течение потока рабочей среды, что вследствие увеличивает срок службы. Соединение на шарикоподшипниковом узле отличается высокой прочностью и обеспечивает плавное и стабильное вращение. Конструкция оптимизирована с точки зрения распределения нагрузок в зоне дорожек качения.

Основные технические параметры:

- Условный проход, мм (in): 45 (2"), 65 (3");
- Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000); 137 (20000);
- Тип присоединения: HU 2", 3" (fig. 1002/1502/2002);
- Тип исполнения: 10, 20, 30, 50, 60, 80, 100.
- Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелепесчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
- Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
- Коррозионностойкое исполнение К1, К2.

ТРУБЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



Назначение:

Трубы высокого давления предназначены для транспортировки рабочей среды в составе линий высокого давления, обеспечивая надежность и герметичность соединений при работе в условиях высоких нагрузок. Компания АНЕКО предлагает трубные элементы в двух исполнения: сборные и интегральные (цельные). Сборные трубы применяются в стандартных условиях эксплуатации, интегральные предназначены для повышенных циклических нагрузок.

Основные технические параметры:

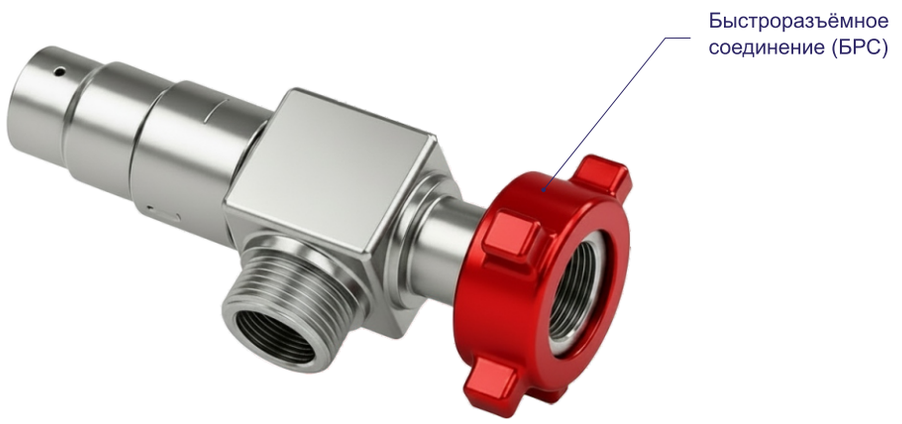
• Диаметр проходного канала, мм (in): 45 (2"), 65 и 70 (3"), 4” (100);
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000); 137 (20000);
• Тип присоединения: HU 2", 3", 4” (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2.

Пример условного обозначения:

ЛВ 80/65х35-400 К1 ХЛ

Линия выкидная
Условный проход фланца 1, мм
Условный проход фланца 2, мм
Рабочее давление, МПа
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150
Исполнение по коррозионной стойкости по ГОСТ 13846
Общая длина выкидной линии, м

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ



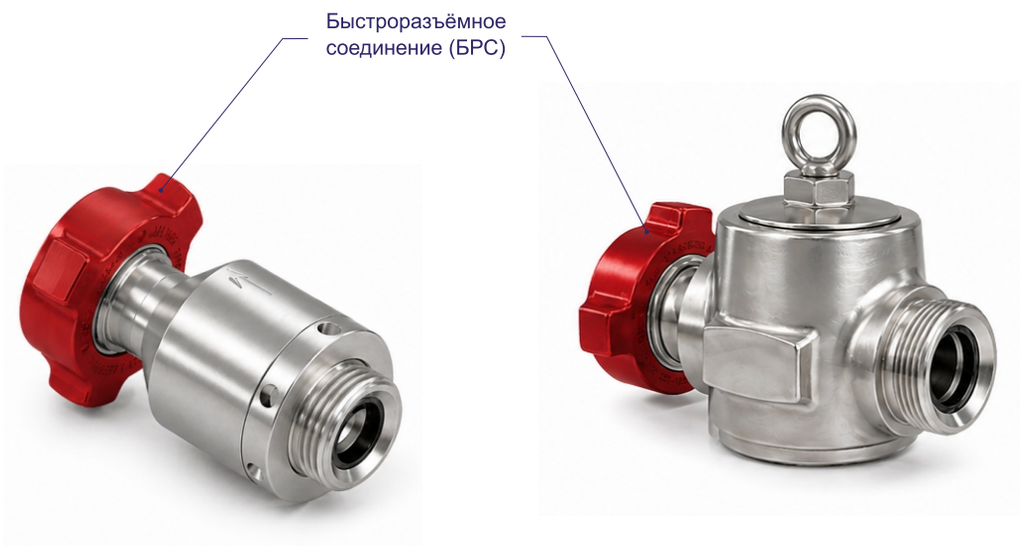
Назначение:

Предохранительный клапан пружинного типа является клапаном прямого действия и срабатывает при превышении давления рабочей среды над установленным усилием пружины. Настройка давления срабатывания осуществляется путем регулировки усилия пружины с помощью регулировочного болта, расположенного в верхней части клапана. При достижении давления, превышающего заданное значение, шар отрывается от седла, обеспечивая сброс рабочей среды через выходной канал. После снижения давления до допустимого уровня шар возвращается в седло, восстанавливая герметичность и нормальный режим работы линии высокого давления.

Основные технические параметры:

• Диаметр проходного канала, мм (in): 45 (2"), 65 (3");
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000); 137 (20000);
• Тип присоединения: HU 2", 3" (fig. 1002/1502/2002);
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение К1, К2.

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ



Назначение:

Клапан тарельчатый обратный предназначен для предотвращения движения обратного потока рабочей жидкости в линиях высокого давления при проведении технологических операций.

Основные технические параметры:

Диаметр проходного канала, мм (in): 45 (2"), 70 (3”).
• Рабочее давление, МПа (psi): 70 (10000), 105 (15000);
• Тип присоединения: HU 2”, 3” (fig. 1002/1502/2002);
• Запорное устройство: тарелка одностороннего действия;
• Рабочая среда: многофазный флюид (нефть, газ, вода, щелочь, хим. реагенты, ПАВ, СГС-18), гелеобразная песчаная смесь, буровой раствор, жидкость глушения;
• Климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150;
• Коррозионностойкое исполнение: К1, К2.

АРЕНДА, РЕМОНТ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ (г. Сургут)

Аренда оборудования

Аренда оборудования для проведения ГРП (с инженерным сопровождением и без него):
- Арматура ГРП АГРП (80х70 / 100х70 / 80х105 / 100х105 / 130х105 К1/К2 ХЛ)
- Головка разводная ГР-4/6 и ГР-6/8 (100х105/80х105 и 130х105/100х105 К1/К2 ХЛ)
- Фланцы для арматуры и насосов ГРП ФВР (80х70 / 80х105 / 100х70 / 100х105 БРС 3″/4″ Weco fig 1502 с КМЧ)

Аренда пакерно-якорного оборудования:
- Пакеры для эксплуатационных колонн диаметром (102, 114, 127, 140, 146, 168, 178, 194 и 219 мм)
- Механические уравнительные клапаны (КУМ) под диаметры (102, 114, 127, 140, 146, 168, 178 мм)

Аренда оборудования для контроля производства ГРП:
- Контейнер скважинный универсальный (КСУ) под НКТ (73, 89, 114 мм)
- Глубинные манометры (АЦМ-8С-20 100/150, АЦМ-10.23Г-15 100/150)











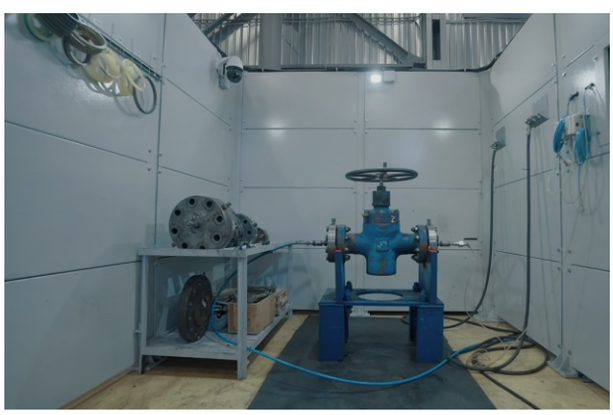
АНЕКО - Сервис

Ремонт и восстановление оборудования – фрак арматура, шиберные задвижки ЗМС, пакера:

- лаборатория неразрушающего контроля:
  - визуально-измерительный контроль
  - магнитный контроль
  - ультразвуковой контроль
- дефектовка
- замена запасных частей
- опрессовка
- покраска оборудования









ООО «АНЕКО-СЕРВИС»
628422, Ханты-Мансийский
Автономный округ - ЮГРА,
г.о. Сургут, ул. Аэрофлотская, д. 45/7
aneko-service@aneko.ru
+7 950 741 96 77

АНЕКО - Сервис

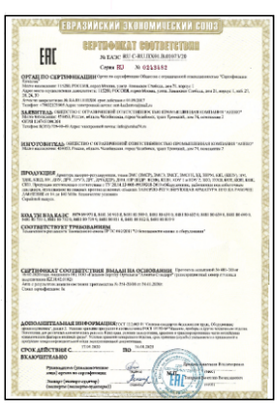
СЕРТИФИКАТЫ


ЕАС
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

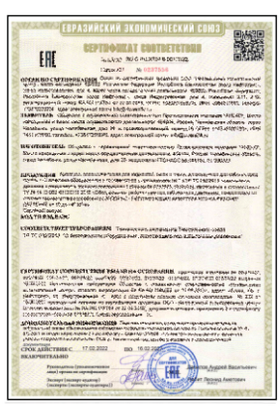

ЕАС
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕАС
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕАС
ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ЕАС
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ЕАС
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ЕАС
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ЕАС
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
ПЭ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
СИС
СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ ЛНК-09БА0071
Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
ООО «Инженерно-консультационный центр «Арена»
УДОСТОВЕРЯЕТ


ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ 725568
АНЕКО

КОНТАКТЫ

Андрющенко
Михаил Андреевич

Генеральный директор



Приемная:
E-mail: info@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49

Андрющенко
Артём Михайлович

Первый заместитель генерального директора-коммерческий директор



E-mail: andr.am@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49
доб. 101
Моб. +7 950-741-96-77

Андрющенко
Кирилл Михайлович

Заместитель генерального директора-технический директор



E-mail: kirill-andr@aneko.ru
Тел. +7 (351) 729-90-49
доб. 152
Моб. +7 965-857-18-73

Отдел продаж:

Телефон: +7 (351) 729-90-49 доб. 102
E-mail: sales@aneko.ru

Отдел снабжения:

Телефон: +7 (351) 729-90-49 доб. 112
E-mail: snab@aneko.ru

Адрес местонахождения:

454904, г. Челябинск,
ул. Челябинская, д. 38

ИНН: 7451365960

Телефон: +7 (351) 729-90-49

E-mail: info@aneko.ru

Мы в соцсетях:

www.vk.com/aneko74

www.t.me/aneko74

